



**ENTIDAD: ASOCIACION NACIONAL DE PENTATLON MODERNO DE GUATEMALA**  
**DIRECCIÓN: 3a. CALLE 16-15 ZONA 15. COLONIA JARDINES DE MINERVA**  
**HORARIO DE ATENCIÓN: 09:00 A 17:00 HRS.**  
**TELÉFONO: 2369-4542**  
**ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: UNIDAD DE INFORMACION PUBLICA**  
**FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 16 de Enero, 2021**  
**CORRESPONDE A: AÑO 2021**

No.	Tipo	Motivo del Arrendamiento y uso	Plazo	Fecha de aprobación del Contrato*	Características del Bien			Características del Arrendante		Valor Mensual	Valor Total del Contrato Anual		
					Dirección	Finca:	Folio:	Libro:	Nombre:			Nit.	
1	Inmueble	Resguardo de documentación, muebles en desuso y equipo deportivo.	Renovable	01 / 01 / 2,017	Km. 13.5 Carretera a El Salvador, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula	17642	182	757 de Guatemala	Espacios Protegidos S.A.	Q. 1,650.00	Q.19,800.00		
					Tipo: Rural							Niveles: 1	Bodega: 6
					Propietario:								
								5161387-5					

**\*VIGENTE AÑO 2021 / RENOVABLE MENSUALMENTE**